



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 008

Hoja 1

EDACI - LABORATORIO DE CALIBRACIÓN  
Empresa de Automatización y Control Industrial

Cnel. Lynch 2684 - B1754ADR - San Justo - Pcia. Bs. As. - Argentina  
Tel / fax: +54 11 4741-0610 - líneas rotativas  
info@edaci.com - www.edaci.com

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 32303 / 11

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán válidos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un conjunto indicador y sensor de temperatura. Sensor tipo Pt100 de cuatro hilos, contenido en una vaina metálica de 350 mm de longitud y 6 mm de diámetro, con cable y ficha. Calibrado en canal B.

**FABRICANTE:** Indicador: ASL ; Sensor: EDACI S. R. L.

**MODELO:** Indicador: F250 ; Sensor: Pt100

**RANGO:** Indicador: - 200 + 962 °C ; Sensor: - 50 + 250 °C

**N° DE SERIE:** Indicador: 3290 0001 1542 ; Sensor: 3331

**IDENTIFICACIÓN CLIENTE:** 3290 + T100-01

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED - T - 04

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciendo el sensor en un baño y un bloque seco de temperatura estable, junto con una termorresistencia patrón. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 12 de julio de 2011

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 12 de julio de 2011

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 13 de julio de 2011

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 2

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo

Los resultados consignados se refieren exclusivamente a la muestra recibida y EDACI declina toda responsabilidad por el uso indebido o incorrecto que se hiciera de este informe. Está prohibida la reproducción parcial del presente certificado.



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN

N° 32303 / 11

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
- 24,33	- 0,28	± 0,20
0,23	- 0,23	± 0,10
88,71	- 0,30	± 0,10
202,32	- 0,31	± 0,52
249,86	- 0,01	± 0,50

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 23,0 °C ± 1 °C

H.R.A.: 40 ± 4%

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
TERMOMETRO DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	3290 con T100-250	ASL	3290 0001 1542 B471015	FM-102-12911 3º Parcial INTI JULIO 09	36 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 13	TFA	4748	29411 EDACI ENERO 11	24 MESES

Dto. de Calibración  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano